

# **ENSACADORAS**



### TIPOS DE ENSACADOS

# 1. ALIMENTOS PARA ANIMALES:

En presentaciones desde 5 hasta 5000 KG.

- a. MATERIAS PRIMAS PARA ALIMENTOS DE ANIMALES
  - i. Fluidez desde alta hasta baja y que requiera de procesos de arrastre
    - ii. Puede involucrar líquidos
- b. ENMELZADOS
- c. NORMALES
- 2. HARINAS Y SIMILARES
- 3. AZUCAR O SIMILARES.

- 4. CAL, CEMENTO Y SIMILARES EN SACOS VALVULADOS Y POLIETILENO
- POLVOS QUIMICOS CORROSIVOS.
- 6. MATERIAL MAGNETICO (TONERS)
- 7. MATERIAL IRREGULAR (CLAVOS, TORNILLOS Y SIMILARES).
- 8. PELETS

#### **METODOS DE ENSACADORAS:**

Se pueden combinar diferentes mecanismos, tales como:

**ARRASTRE:** helicoidal, banda, aire de arrastre, succión, bombas peristálticas, entre otros.

GRAVEDAD: Utilizando compuertas de carga y descargas

**VIBRADORES:** Neumáticos o eléctricos.

**COMPUERTAS:** Neumáticas, Hidráulicas, magnéticas, cilindros rotatorios, entre otros.

**DUPLEX, TRIPLEX Y ROTATORIAS DE HASTA 8 DESCARGAS:** Es aumentar la velocidad de proceso sin sacrificar exactitud.

#### METODOS DE PUNTOS DE CORTE:

**POR GRAVEDAD**: Con cálculo de caída libre, con valores futuros basados en la velocidad de caída.

**POR PLACA DE IMPACTO:** Este sistema es en forma de pesaje dinámico y se aplica en sitios donde está limitado el espacio para el sistema de pesaje. (Este sistema no es muy exacto en campo solo a nivel laboratorio).

POR ARRASTRE: este sistema es el más exacto y preciso.

## **PERIFERICOS:**

Impresión dinámica o etiquetas, donde incluye gráficos, barras, y datos de producto alojados en bases de datos interna del instrumento.

Pantallas gigantes: permite visibilidad ambiental, además de usarla como pantalla de mensajes, tales como alarmas, material que se está procesando, peso de cada saco, peso promedio, entre otra información pertinente.

Automatización de proceso antes y después de ensacado. Desde formación de saco hasta acomodo de pallet y su empaque.

Control de informática en las modalidades más recientes como son RFID, enlaces vía WEB SERVICE.

Desarrollo de software en .NET.

Variables de entorno como son temperatura, presión (aire de proceso), vibraciones, control de accesos de operación, entre otras.

